

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：内蒙古华康源科技有限公司

制 定 日 期：2024 年 1 月 23 日

计 划 期 限：2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	内蒙古华康源科技有限公司	注册地址	内蒙古自治区/阿拉善盟/腾格里经济技术开发区内 蒙古自治区阿拉善盟腾格里经济技术开发区腾格里镇内蒙古利元科技有限公司北侧
生产经营场所地址	内蒙古自治区阿拉善盟腾格里经济技术开发区腾格里镇内蒙古利元科技有限公司北侧	行政区划	内蒙古自治区/阿拉善盟/腾格里经济技术开发区
行业类别	制造业/化学原料和化学制品 制造业/基础化学原料制造/ 有机化学原料制造	行业代码	C2614
生产经营场所中心经度	105.030074	生产经营场所中心纬度	37.614145
统一社会信用代码	91152900MA0N1X4J41	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	童绪刚	联系电话	18571363929
危险废物环境管理技术负责人	祁旭	联系电话	13289553183
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件 文号或备案编号	阿环审【2021】17号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或 排污登记表编号	91152900MA0N1X4J41001V

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	废催化 剂	硫酸转 换岗位	硫酸转 换岗位	MF0003	/	/	/	3000 00	吨	废催 化剂	1	吨				辅 料	催化 剂	0.5	吨
2	废矿物 油	生产于 设备检 维修阶 段	设备检 维修	MF0002	/	/	/	3000 00	吨	废矿 物油	0.5	吨				辅 料	润滑 油	0.2	吨
3	污水处 理系统	石灰中 和	硫化压 滤机	MF0001	/	/	/	30	平方 米	硫化 渣	13.4	吨				辅 料	稀酸	21000	吨
4	盐酸吸 附	盐酸脱 色吸附	盐酸脱 色吸附	MF0004	/	/	/	100	吨	废树 脂	1	吨				原 料	盐酸	20000	吨
5	/ / <																		

[illegible]

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0001	硫化压机	硫化压滤机	硫化渣	硫铁矿制酸过程中烟气净化产生的酸泥	H W24	261-139-24	砷	半固态	毒性	13.4	吨	/	/	/	/	TS001	3000吨
2	MF0002	设备检修	设备检修环节	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液	H W08	900-218-08	废液压油	液态	易燃性, 毒性	0.5	吨	/	/	/	/	TS001	3000吨
3	MF0003	硫酸转换岗位	硫酸转换工段	废催化剂	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	H W50	261-173-50	催化剂	固态	毒性	1	吨	/	/	/	/	TS001	3000吨
4	MF0004	盐酸脱色吸附	盐酸脱色吸附	废树脂	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	H W13	900-016-13	有机树脂	固态	毒性	1	吨	/	/	/	/	TS001	3000吨

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险性	包装形式	本年度预计 剩余贮存量	计量单位
			行业 名称/单位 内部名称	国家 危险废物 名录 名称								
1	TS001	贮存库	废矿物油	液压设备维护、 更换和拆解过程 中产生的废液 压油	HW08	900-218-08	废液压油	液态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
2	TS001	贮存库	废树脂	使用酸、碱或有 机溶剂清洗器 设备剥离下的 树脂状、粘稠杂 物	HW13	900-016-13	有机树脂	固态	毒性	吨袋	0	吨
3	TS001	贮存库	硫化渣	硫铁矿制酸过程 中烟气净化产生 的酸泥	HW24	261-139-24	砷	半固态	毒性	吨袋	0	吨
4	TS001	贮存库	废催化剂	二氧化硫氧化生 产硫酸过程中产 生的废催化剂	HW50	261-173-50	催化剂	固态	毒性	吨袋	0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1												
2												

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
	行业俗称/单位名称	国家危险废物名录名称			
1	硫化渣	硫铁矿制酸过程中烟气净化产生的酸泥	13.4	4	吨
2	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液 压油	0.5	0	吨
3	废催化剂	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	1	0	吨
4	废树脂	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	1	0	吨
合计			15.9	4	吨
减少危险废物产生量的计划			降低危险废物危害性的计划		
			首先从原材料选购方面；其次是环保设施的更新、技改，危废库建设，然后是日常环保管理方面，详见以下具体措施。		

减少危险废物产生量和降低危害性的措施

可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。

改进设计：1、首先采购无砷含量的硫铁矿，稀酸中将不会有砷渣产生。同时稀酸处理环节增加除砷工艺，即使矿中含有微量砷泥，也会在硫化除砷工段全部去除。

采用先进的工艺技术和设备：1、首先采购无砷含量的硫铁矿，稀酸中将不会有砷渣产生。同时稀酸处理环节增加除砷工艺，即使矿中含有微量砷泥，也会在硫化除砷工段全部去除。

使用清洁的能源和原料：1、首先采购无砷含量的硫铁矿，稀酸中将不会有砷渣产生。同时稀酸处理环节增加除砷工艺，即使矿中含有微量砷泥，也会在硫化除砷工段全部去除。

改善管理：1、危废库双人双锁管理，同时库内布设严格报警装置，将各类参数引至总控室专人监控。

2、制定应急预案，配备应急物资。

危险废物综合利用：将产生的砷渣作为危险废物管理，委托有资质单位处置。

提高污染防治水平：1、危废库双人双锁管理，同时库内布设严格报警装置，将各类参数引至总控室专人监控。

2、制定应急预案，配备应急物资，组织开展应急演练。

3、组织开展环保培训，提高环保意识。

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型		危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
			行业俗称/单位内部名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移		废矿物油	HW08	900-218-08	废液压油	液态	易燃性, 毒性	0.5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	内蒙古新蒙西环境资源发展有限公司	152 921 009 3	/	/
2	省内转移		废树脂	HW13	900-016-13	有机树脂	固态	毒性	1	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	内蒙古新蒙西环境资源发展有限公司	152 921 009 3	/	/
3	省内转移		硫化渣	HW24	261-139-24	砷	半固态	毒性	17.38	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	内蒙古新蒙西环境资源发展有限公司	152 921 009 3	/	/

